



図 1: 6 個のレベルブロック



図 2: Rguide 設置面の研磨



図 3: 水準器による検査



図 4: レベル補正



図 5:



図 6: レベル補正



図 7: 6本の Rguide



図 8: ベース全体図



図 9: Rguide と Turntable の同心度

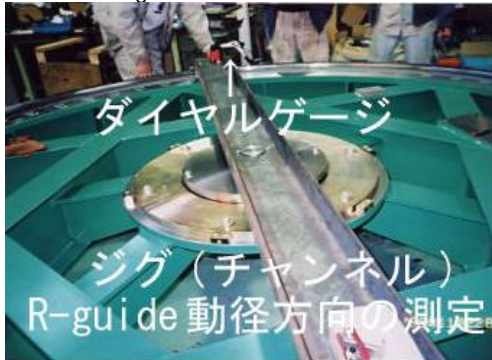


図 10:



図 11: 繋ぎ目の段差測定



図 12: Rguide と Turntable の同心度





図 13: Rguide と Turntable の同心度



図 14: Turntable を押すジグ



図 15: センターピースの検査  
センターピースの  
高度軸に取り付けた  
レチクル



図 16: センターピースの検査



図 17: 高度軸

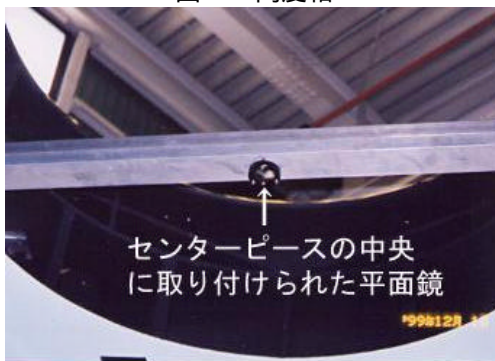


図 18: 高度軸

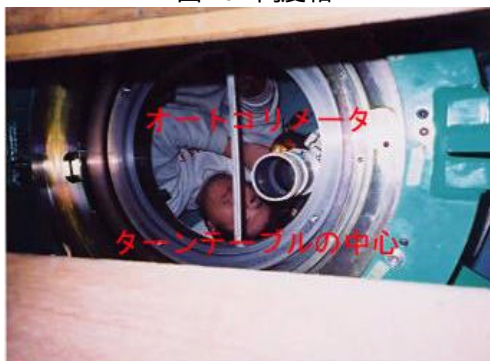


図 19:



図 20:

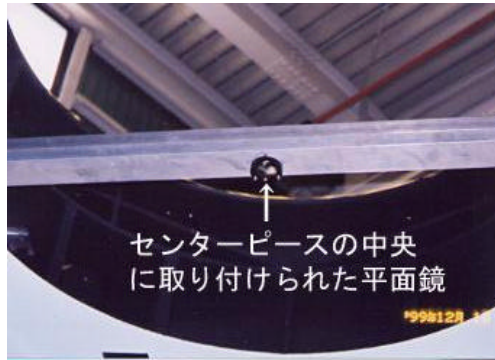


図 22:



図 21:

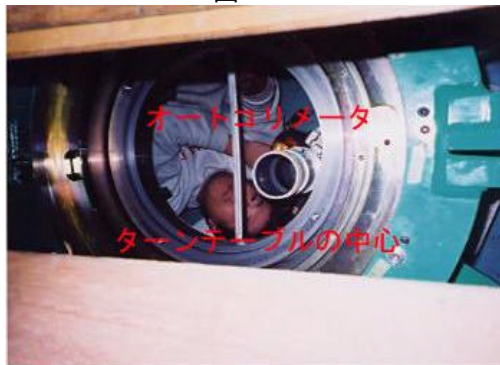


図 24: 副鏡ユニット前後可動装置



図 23:

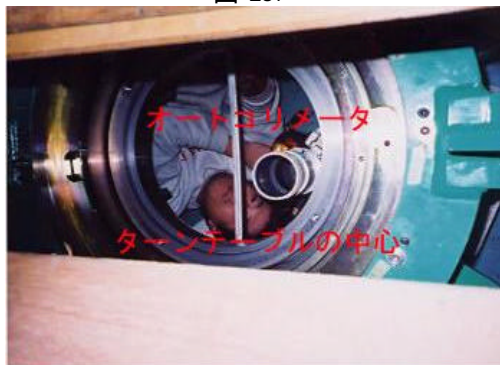




図 25: 副鏡ユニット前後可動装置

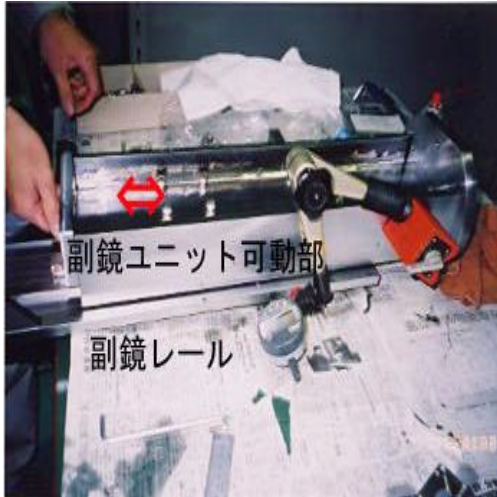


図 26: 副鏡ユニット前後可動装置



図 27: エンコーダマウント

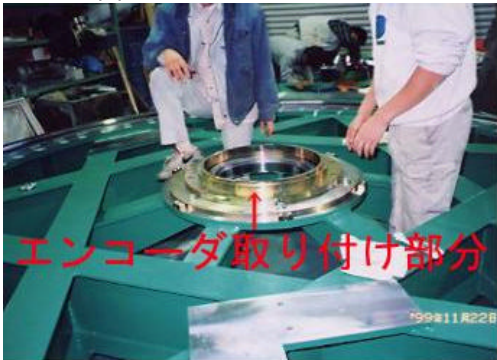


図 28: エンコーダマウント



図 29:



図 30:

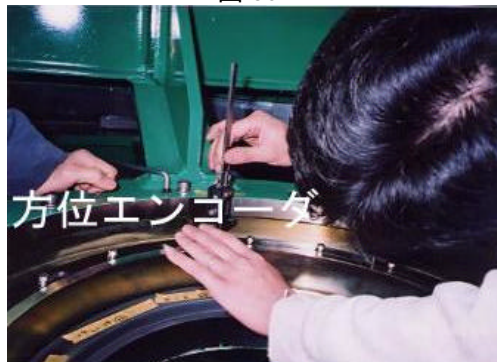


図 31: 方位角度の検査



図 32: 副鏡光軸



図 34: 副鏡ユニット



図 33: 副鏡光軸

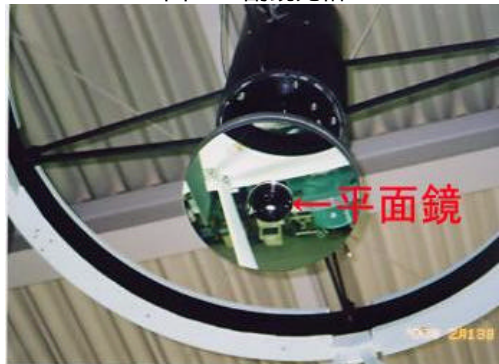


図 35: 副鏡光軸

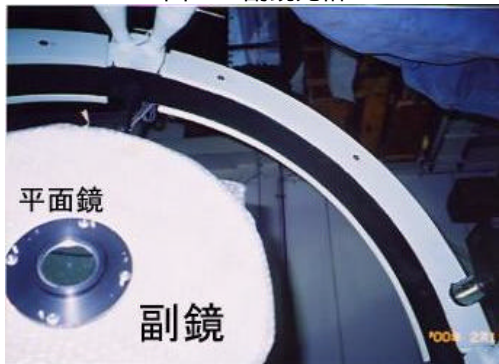


図 36: 副鏡ユニット





図 37: 主鏡検査

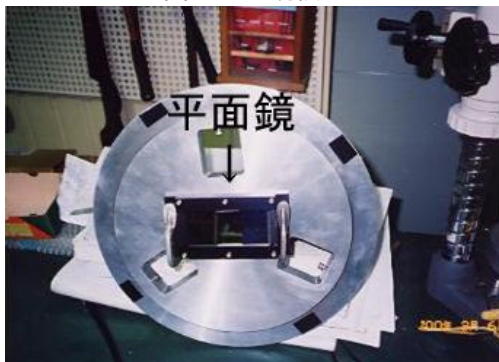


図 38: 光軸検査



図 39: 光軸検査



図 40: 光軸検査

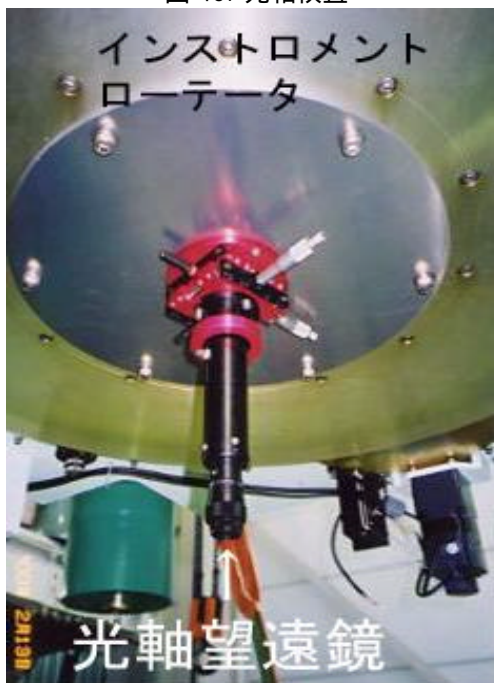


図 41: 主鏡の脱着



図 42: 主鏡の脱着

